



## Umweltechnik, die sich rechnet

*Die MKR Metzger GmbH (Monheim/D) präsentiert sich auf der EMO 2007 gleich mit zwei Produktneuheiten. Das mittelständische Unternehmen versteht sich als Technologie- und Recyclingpartner mit umfassendem Wertschöpfungsverständnis. Einzel- und Systemlösungen von MKR bewähren sich neben der Metallindustrie und dem Automobilbau auch in der allgemeinen Industrie.*

Industrieunternehmen stehen als Folge des globalen Wettbewerbs unter enormem Wettbewerbsdruck. Sie sind damit zur stetigen Innovation gezwungen. Eine weitere Herausforderung bilden steigende Energie- und Rohstoffpreise. Auf dem politischen Parkett folgt eine Umweltkonferenz auf die andere. Verschärfte Vorgaben zur Abwasser- und Schadstoffreduktion sowie Forderungen zur Verbesserung der Nachhaltigkeit sind die Konsequenzen davon. Das gilt auch in aufstrebenden Wirtschaftsregionen, nicht nur auf dem Heimatmarkt. Vor diesem Hintergrund gewinnt intelligente und ökonomische Umweltechnik rapide an Bedeutung.

### **MKR: seit jeher auf Nachhaltigkeit eingestellt**

Unter dem Motto „Pure. Sustainable. Effective.“ ist MKR auf der EMO 2007 mit zwei technischen Neuheiten präsent: Einer Zentralanlage inklusive Kratzertank mit zielgerichteter Recyclingeinrichtung sowie einer innovativen Brikettiertechnologie. In Kombination mit der bewährten MKR Zentrifuge vom Typ 8000 T bietet der deutsche Umweltechnikspezialist mit Sitz in Monheim (Bayern) damit eine umfassende Systemlösung für Metall bearbeitende Produktionsunternehmen. Damit unterstreicht das seit seiner Gründung 1990 konsequent auf Förderung der Nachhaltigkeit fokussierte Unternehmen seine Kompetenz, Recyclingsysteme gewinnbringend in Produktionsabläufe zu integrieren.



Zu sehen gibt es auf dem MKR Stand an der EMO (Halle 6/J 55) weiter einen Verdampfer vom Typ 0160. Neben den genannten Exponaten erhalten die Messebesucher anhand eindrucksvoller Visualisierungen Einblick in die verschiedenen Prozessschritte.

MKR Problemlösungen sind in jeden Produktionsschritt integrierbar. Ihr Spektrum reicht vom Konditionieren, Bearbeiten, Waschen, Veredeln bis hin zum Aufbereiten von Flüssigkeiten. Bei entsprechender Umgebungsvorbereitung sind selbst geschlossene Stoffkreisläufe und Kreislaufverfahren realisierbar.

Die Prozess- und Verfahrenstechnik von MKR basiert neben dem Know-how und einer über 15-jährigen Erfahrung auf:

- Membrantechnologien (Mikro-, Ultra- und Nanotechnik)
- Verdampfertechnik (mechanische Brüdenkompression)
- Vakuumverdampfung im Rotationsfilmverfahren (Dünnschicht)
- Zentrifugentechnik
- Filtrationstechnik
- mobilen Saug- und Filterwagen
- Abwassertechnik und Wasserkreislaufführung mit chem. Spaltung
- Elektrolysetechnik
- Desinfektionstechnik mit UV-Verfahren
- Ozon und Peroxidverfahren
- Dosier- und Messtechnik

### **Amortisation inbegriffen**

Zentrale Elemente der MKR Philosophie verkörpern die konsequente Ausrichtung der Systeme auf die spezifischen Bedürfnisse des Kunden sowie Problemlösungen zur Nutzung der Wertschöpfungskette.



Aus beidem resultiert ein optimales Ergebnis unter Wahrung der kundenseitigen Qualitätsanforderungen an Flüssigkeiten wie:

- Kühlschmierstoffe
- Prozesswässer
- Bearbeitungsflüssigkeiten
- Spülwässer
- Vorbehandlungsmedien

Zum Nachhaltigkeitsverständnis der MKR gehört, aus dem jeweiligen Prozess ausgesonderte Störstoffe und Abfälle so zu konditionieren, dass daraus recyclebare Wertstoffe entstehen. Dies zahlt sich bei Metallspänen ganz besonders aus; allein deren Wiederverkauf bedeutet einen Mehrwert für den Kunden.

Abgesehen vom Kostenvorteil wieder aufbereiteter Flüssigkeiten sorgt MKR dafür, Entsorgungskosten signifikant zu senken. Zur Amortisation von Investitionen in Umwelttechnik trägt weiter die sich im Kontext steigender Wasserpreise und Abwassergebühren lohnende Kreislaufführung von Prozesswässern bei. Zudem bietet MKR Hand, um beim Waschen oder Vorbehandeln eingesetzte Chemie effektiver zu nutzen. Ein weiterer Spareffekt resultiert aus verlängerten Erneuerungsintervallen.

Das ganzheitliche Technologie- und Verfahrensverständnis von MKR kommt auch in der genannten Brikettieretechnologie zum Ausdruck. Dank dreifacher Komprimierung (3 D Effekt) in drei Richtungsachsen mit drei Zylindern wird die Restfeuchte im entstehenden Brikett auf ein absolutes Minimum reduziert – bei gleichzeitigem Gewinn von Prozessflüssigkeit zur Wiederverwendung. Die jüngste Innovation illustriert die Kernkompetenz der MKR – das Trennen und Wiederaufbereiten von Flüssigkeiten und Feststoffen – exemplarisch.



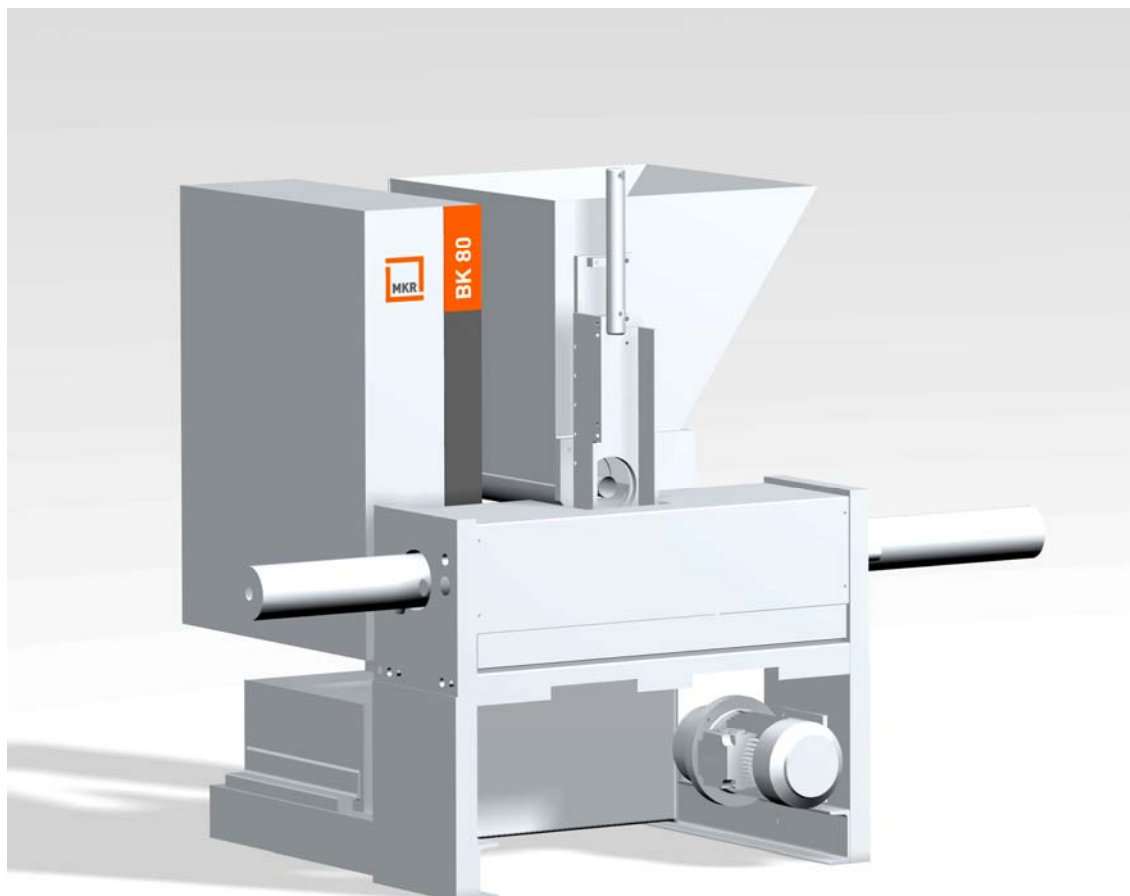
## **Partnerschaft, die zufriedene Kunden schafft**

Die richtige Wahl von Technologien und Geräten sind das eine. Ein ebenso bedeutendes Potenzial beinhaltet die optimale Abstimmung von Baugruppen aufeinander. Ob Insel- oder umfassende Systemlösung: MKR versteht sich nicht in erster Linie als Geräte- und Anlagenlieferant. Im Zentrum steht vielmehr Recyclingkonzepte im Sinne des Kunden zu gestalten und zu realisieren. Dazu gehört die Beratung und das Erkennen von Einsparpotenzialen. Wirtschaftlichkeitsberechnungen erleichtern dem Kunden die Beurteilung von Optionen zur Verbesserung der Nachhaltigkeit und bilden die Voraussetzung, Investitionen gezielt sowie verantwortungsbewusst zu tätigen.

Je nach Kunde und Aufgabe engagiert sich MKR über ihre umwelttechnische Kompetenz hinaus auch als Leasing- und Finanzierungspartner – oder gar als Anlagenbetreiber vor Ort.

Als mittelständiges Unternehmen bietet MKR in Deutschland Beratung und Service von ihrem Sitz in Monheim aus. In Frankreich ist sie mit einer eigenen Tochtergesellschaft vertreten. Darüber hinaus verfügt sie weltweit über Handels- und Servicepartner.

**[www.mkr-metzger.de](http://www.mkr-metzger.de)**  
EMO Hannover, 17. - 22.9.2007, Halle 6/Stand J 55



***Steht beispielhaft für die Recyclingphilosophie der MKR: Der Brikettierer BK 80 macht Metallspäne für die Weiterverwertung bereit und minimiert deren Restfeuchte gleichzeitig maximal.***

#### **Kontaktinformation**

Anderl Metzger, Geschäftsführer  
MKR Metzger GmbH  
Recyclingsysteme  
Rappenfeldstraße 4  
D-86653 Monheim

info@mkr-metzger.de  
Tel +49 (0) 9091 50 00-0  
Fax +49 (0) 9091 50 00-30