

Optional



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mkr-metzger.de

▶ TM 450 UV

Fremdölabscheider mit integrierter UV-Entkeimung Bypassgerät für Kühlschmierstoffe und Waschmedien

TM 450 UV	Einheit	Wert
Fassungsvermögen		
Ölbehälter Inhalt	l	9
Maße		
Länge	mm	1100
Breite	mm	550
Höhe	mm	1115
Leergewicht	kg	195
Saughöhe (stat.)	mm WS	3000
Durchsatz	l/h	450
UV-Entkeimung	W	2 x 36
pH-Wert	pH	5-9,5
Temperatur	°C	20-65
Geräuschpegel	dB (A)	70
Stromanschluss	V/A	400/16
3 Phasen, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW	0,5

Anlagenbestandteile:

Gehäuse

Schweißkonstruktion aus 3 mm Stahlblech, Außen- und Innenlackierung 2-fach 2-K-Lack (NCS-S 2010-R70B)

Schläuche

Ansaugschlauch, Länge 3 m, Ø 20 mm
D-Kupplung am Schlauchende
Rückführschlauch gereinigtes Medium, Länge 3 m, Ø 32 mm, Typ Armorvin - HNA

Fremdölabtrennung

Durch Koaleszenzabscheider

Zuführpumpe

Saugpumpe Exzentrerschneckenpumpe 0,25 kW, 400 V, Ansaughöhe 3m

Vorfilter, als Pumpenschutz

Einfachfilter Edelstahlensatz 350 µm

Rückführung gereinigtes Medium über Schwerkraft

Max. Rücklaufhöhe 650 mm

Optionen

- Es stehen unterschiedliche Oberflächenabsaugsysteme zur Verfügung.
- Rückförderpumpe für gereinigtes Medium, Rückförderhöhe 3 m
- Feinstfilter 50 µm
592309 100 µm

Dokumentation

Bedienungsanleitung, Elektro-Schaltplan

Technische Änderungen vorbehalten

Stand 11/08 k/Datenblätter/Neue Datenblätter deutsch/TM 450 UV

