



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mkr-metzger.de

▶ UC 6

Ultrafiltration zur Pflege und Standzeitverlängerung von Entfettungs- und Reinigungsbädern. Zur Spaltung unterschiedlichster inner- betrieblich anfallender Prozessmedien.

UC 6	Einheit	Wert
Fassungsvermögen		
Arbeitsbehälter	ca. l	1200
Spültank	ca. l	130
Maße		
Länge	mm	2000
Breite	mm	1900
Höhe	mm	2500
Leergewicht	kg	950
Leistung, Permeat	L/h	400-2000
Ansaughöhe	m	2
Heizkörper Spültank	kW	6
pH-Wert (Auf Anfrage auch pH-Wert Bereich 1-14 möglich)	pH	4-13
Temperatur	°C	< 90
Stromanschluss	V / A	400/35
3 Phasen, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	16/33
Sicherheitsauffangwanne wird als Option geliefert	L in mm B in mm	2000 1900
(Die Höhe Anlage verändert sich auf 2850 mm.)	H in mm	350

Anlagenbestandteile:

Gehäuse

Kompaktbauweise mit selbst tragender Schweißkonstruktion aus 3 mm Edelstahl

Porengröße der Querstromfilter-Module

Wahlweise 0,1 – 0,05 µm (Keramik)
Betriebsdruck: 2 - 5 bar

Anschlüsse

Zulauf: 1" AG
Permeatrückführung: 3/4" IG
Entleerung: 1" AG
Frischwasser: Gewinde 1" AG

Schaltschrank

Elektrische Ausrüstung, überwiegend Siemens-Komp.
Steuerung S7 / 200

Option: Automatik-Betrieb mit Bedien-Panel TD 200

Option Arbeitstankheizung 9 kW

Die Stromaufnahme erhöht sich auf 25 kW / 38 A.
Tatsächlicher Verbrauch <7,5 kW

Option Filtersystem (als Vorfilter)

Einfachfilter 350 µm aus Edelstahl

Option Überfüllsicherung Schmutzbehälter

Die Anlage verfügt über einen Schwimmerschalter als Überfüllsicherung in den Schmutzbehälter. Bei Automatikbetrieb muss eine Überfüllsicherung installiert sein, um Überflutungen zu vermeiden.

Option Sicherheitsauffangwanne

Dokumentation

Bedienungsanleitung, Schaltplan

