



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mkr-metzger.de

Sicherheitsauffangwanne: als Option erhältlich

► UC 1

Ultrafiltration zur Pflege und Standzeitverlängerung von Entfettungs- und Reinigungsbädern. Zur Spaltung unterschiedlichster inner- betrieblich anfallender Prozessmedien.

UC 1	Einheit	Wert
Fassungsvermögen		
Arbeitsbehälter	ca. l	500
Spültank	ca. l	50
Maße		
Länge	mm	1550
Breite	mm	1400
Höhe	mm	1800
Leergewicht	kg	450
Leistung, Permeat	L/h	50-400
<small>(je nach Trenngrenze sind höhere Leistungen möglich)</small>		
Ansaugshöhe	m	2
Heizkörper Spültank	kW	3
pH-Wert	pH	4 - 14
<small>(auf Anfrage auch pH-Wert Bereich 1-14 möglich)</small>		
Temperatur	°C	< 90
Stromanschluss	V / A	400 / 16
3 Phasen, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	6/12
Sicherheitsauffangwanne wird als Option geliefert	L in mm B in mm H in mm	1800 1500 250
<small>Die Höhe der Anlage verändert sich auf 2050mm</small>		

Anlagenbestandteile:

Gehäuse

Kompaktbauweise mit selbst tragender Schweißkonstruktion aus 3 mm Edelstahl

Porengröße der Querstromfilter-Module

Wahlweise 0,2 – 0,01 µm (Keramik)
Betriebsdruck: 2 - 5 bar

Anschlüsse

Zulauf: Gewinde 1" AG
Permeatrückführung: Gewinde ½" AG
Entleerung: Gewinde 1" AG
Frischwasser: Gewinde 1" AG

Schaltschrank

Elektrische Ausrüstung, überwiegend Siemens-Komp.
Steuerung S7 / 200

Option: Automatik-Betrieb mit Bedien-Panel TD 200

Option Arbeitstankheizung 6 kW

Der Anschlusswert erhöht sich auf 13 kW/23 A.
Tatsächlicher Verbrauch < 2,2 kW

Option Filtersystem (als Vorfilter)

Einfachfilter 350 µm aus Edelstahl

Option Überfüllsicherung Schmutzbehälter

Die Anlage verfügt über einen Schwimmerschalter als Überfüllsicherung in den Schmutzbehälter. Bei Automatikbetrieb muss eine Überfüllsicherung installiert sein, um Überflutungen zu vermeiden.

Option Sicherheitsauffangwanne

Dokumentation

Bedienungsanleitung, Schaltplan

