



cleaning  
systems  
for liquids

MKR Metzger GmbH  
Recyclingsysteme  
Rappenfeldstraße 4  
D-86653 Monheim  
Tel +49 (0) 9091 50 00 0  
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de  
info@mkr-metzger.de

## ▶ T 700

### Zentrifuge zur Wiederaufbereitung von Kühlschmierstoffen, Schneidölen und Lackierwässern

T 700	Einheit	Wert
Fassungsvermögen		
Ölbehälter	ca. l	40
Maße		
Länge	mm	1630
Breite	mm	680
Höhe	mm	1240
Leergewicht	kg	405
Saughöhe (stat)	mm WS	3000
Separatorstrom	l/h	800-3000
Separationspartikelgröße	µm	> 4
pH-Wert	KW	6,5-9,5
Temperatur max.	°C	< 60
Geräuschpegel	db(A)	78
Stromanschluss	V/A	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	4/9

#### Anlagenbestandteile:

##### Gehäuse

Schweißkonstruktion aus 3 mm Stahlblech  
Außen- und Innenlackierung 2-fach, 2-K-Lack  
(RAL NCS 201 R70B).

##### Schläuche

Saugschlauch, Länge 4,5 m, Ø 25 mm, D- Kupplung am  
Schlauchende,  
Rückführschlauch gereinigtes Medium,  
Länge 4 m, Ø 25 mm.

##### Separator-System

Feststoffsammelnder 3-Phasen-Trommelseparator  
Type MKR 3.03, 2- und 3-Phasen-Trennung  
Leistung: 800-1000l/h bei 3-Phasenbetrieb  
1000-3000 l/h bei 2-Phasenbetrieb  
Medienberührte Separatorteile aus Aluminium, optional  
Edelstahl erhältlich  
Lieferung mit zwei Schlammensätzen

##### Vorfilter, als Pumpenschutz

Einfachfilter Edelstahleinsatz 1 mm

##### Entleerungssystem

Ölbehälter mit Kugelhahn zum Entleeren

##### Schaltschrank

Schaltschrankausstattung überwiegend mit Siemens -  
Komponenten

Optional stehen unterschiedliche Oberflächenabsaug-  
systeme zur Verfügung.

##### Dokumentation

Bedienungsanleitung, Elektro-Schaltplan

Technische Änderungen vorbehalten

Stand: 09/2007 k/Datenblätter/Neue Datenblätter deutsch/T 700

