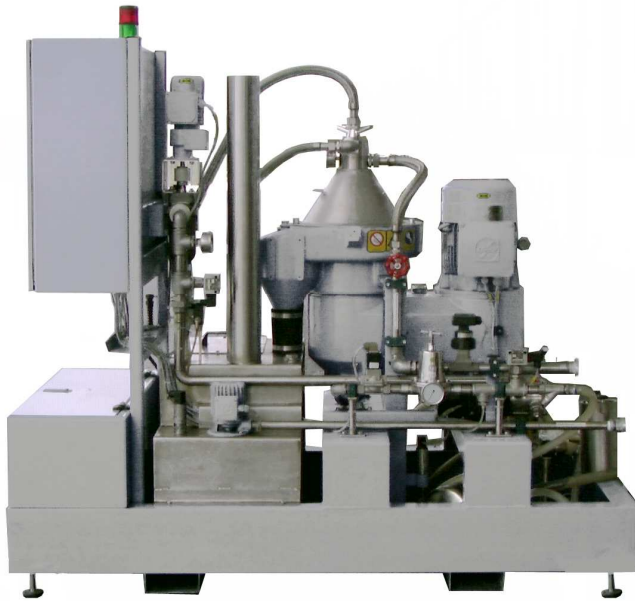




cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mkr-metzger.de



▶ OSD 3000

Tellerzentrifuge für Kühlschmierstoffe, Schneidöle und Waschmedien

OSD 3000	Einheit	Wert
Fassungsvermögen		
Schlammbehälter	ca. l	80
Maße		
Länge	mm	1900
Breite	mm	950
Höhe	mm	1850
Leergewicht	kg	980
Saughöhe (stat.)	mm WS	3000
Separatorleistung	l/h	≤ 3000
Separationspartikelgröße	µm	> 2
pH-Wert	pH	5-9,5
Temperatur	°C	65
Steuerwasserqualität	°dH	< 8
Geräuschpegel	dB (A)	75
Stromanschluss	V/A	400/32
3 Phasen, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	7,5/13

Anlagenbestandteile:

Gehäuse

Schweißkonstruktion gleichzeitig als Auffangwanne ausgelegt.

Lackierung

Außen- und Innenlackierung 2-fach
2-K-Lack (NCS-S 2010-R70B)

Schläuche Ø 32 mm

Saugschlauch Länge 4 m, D-Kupplung am Schlauchende
Rückführschlauch gereinigtes Medium Länge 4 m,
Schlamm- und Ölrückführschlauch Länge 3 m

Separator-System

Selbstaustragender Tellerseparator
3-Phasen-Trennung
Medienberührte Separatorteile aus Edelstahl

Entleerungssystem

Schlammbehälter
Tauchpumpe 0,21 kW, 380/440V, 50 Hz

Förderpumpe

Kreiselpumpe 0,55 kW, 415 V, 50 Hz

Vorfilter, als Pumpenschutz

Einfachfilter Edelstahlinsatz 350 µm





cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mk-metzger.de

Anlagenbestandteile

OSD 3000:

Schaltschrank

Ausrüstung für automatischen Betrieb,
Steuerung, S7-300/OP7/Fa. Siemens
Drehfeldererkennung

Optionen

Steuerwasser-Druckerhöhungsanlage

Durch diese Einrichtung wird das Steuerwasser
zum Öffnen und Schließen der Trommel im
Kreislauf gefahren.

Vorteile:

- Wasseranschluss am Gerät nur für Verlustnachgabe notwendig.
- Steuerwasserverbrauch wird stark reduziert.

Anlagenbestandteile:

Vorlagebehälter aus Edelstahl,
Niveauüberwachung,
Schwimmventil mit Frischwasseranschluss,
Druckpumpe mit Druckausgleichsbehälter.

Fremdöl-Pumpenblock

Diese Einrichtung wird benötigt, um das abge-
schiedene Fremdöl höher als 2 m zurückzu-
führen. Die Fremdölphase wird in einem Behälter
gepuffert und mit einer niveaugesteuerten Pumpe
zurückgepumpt.

Anlagenbestandteile:

- Behältervolumen ca. 45 Ltr.
- Niveauüberwachung über Schwimmerschalter.
- Pumpenleistung 5 l/min. bei 10 m Höhe.

Vorfilter (Abstreifilter)

Um den Tellerseparator vor größeren Partikel-
mengen zu schützen, bauen wir einen sich
automatisch reinigenden Vorfilter in die Zuführ-
leitung.

Anlagenbestandteile:

- Filterfeinheit 200µm, alternativ 100 µm
- Kantenspaltfilter mit Antrieb
- Druckschalter
- Schlammablassventil elektro-pneumatisch

Schaltschrank-Adernbezeichnung

Standardmäßig sind sämtliche Klemmleisten und
Bauteile im Schaltschrank bezeichnet.

Bei dieser Option werden zusätzlich sämtliche
Adern im Schaltschrank nummeriert.

Magnetventil für Zu- Rückführleitung

Um Überflutungen zu vermeiden, wird diese Option
benötigt. Wenn das Flüssigkeitsniveau höher steht,
als die MKR-Anlage, könnte es bei Störung bzw.
Maschinenstillstand zum Rückfluss aus dem zu
reinigenden Behälter kommen.

Medienbeständigkeit bis pH 13

Medienberührte Teile in Edelstahl

Dokumentation

Bedienungsanleitung, Schaltplan

Technische Änderungen vorbehalten

Stand 09/073 k/Datenblätter/Neue Datenblätter deutsch/3000
OSD/SSE

