



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mkr-metzger.de

► SF 250

Hochleistungs- Saug und Filterwagen für die Reinigung von Kühlschmierstoffen und Schneidölen

SF 250	Einheit	Wert
Fassungsvermögen	ca. l	250
Maße		
Länge	mm	1400
Breite	mm	800
Höhe	mm	1200
Leergewicht	kg	175
Saughöhe (stat.)	mm WS	2000
Saugleistung	l/min	120
Temperatur	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 - 9,5
Stromanschluss	V/A	230/16
1 Phase, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	2,37/12

Anlagenbestandteile:

Gehäuse

Schweißkonstruktion aus 3mm Stahlblech
Außen- und Innenlackierung 2-K-Lack
(NCS-S 2010-R70B)

Entleerungspumpe

230 Volt 50 Hz
Leistung 60 l/min bei 1 bar

Schläuche

Ansaugschlauch, Länge 3m, Ø 50 mm
Rückführschlauch gereinigtes Medium,
Länge 4 m, Ø 20 mm, Typ Armorvin - HNA

Saugzubehör

Saugrohr Ø 50 mm, 800 mm lang
Flachdüse 100 mm breit, für Saugrohr Ø 50 mm
Reduzierstück von Ø 50 auf Ø 36 mm
Verlängerungsrohr Ø 36 mm
Fugendüse
Bodendüse 400 mm breit mit einstellbaren Rollen

Filtereinsatz

150 µm

Dokumentation

Bedienungsanleitung, Schaltplan

Technische Änderungen vorbehalten

Stand 03/09 k/Datenblätter/Neue Datenblätter deutsch/250

